

RAY COLOR S. A. DE C. V.



HOJA TÉCNICA

PRODUCTO

BASE MIXING (TINTAS PLASTISOL)

DESCRIPCIÓN

La **BASE MIXING** es una pasta plastisol neutra con buena viscosidad, desarrollada para estampar sobre colores oscuros y claros, tiene buen comportamiento a esfuerzos físicos, tiene alto poder cubriente. Utilizar pigmentos PM para dar color.

Parámetros para Estampar

Substrato	100% algodón, licra, mezcla Algodón -poliéster
Malla	63-120 h/cm. (160-305 h/in)
Tensión (Newtons)	M. 63 = 27 – 31 N M. 120 = 23 – 27 N
Esténcil Emulsión	Decafilm ACQ
Tipo de Hule Para rasero	75 dureza Triple Dureza (60/90/60)
Forma del Hule	Afilada
Angulo del rasero	Variable, depende de lo requerido
Velocidad del rasero	Media
Gel (Temp.)	104° C (200° F)
Curado (Temp)	160° C-177° C(320 -350° F)
Aditivos	Todos
Diluyente	Diluyente RC 3 % max (por peso)
Almacenaje	18-32° C(65-90°F) Evitar los rayos directos del sol.
Limpieza	Screen Wash P

CARACTERISTICAS

- Apariencia Mate.
- Excelente Adhesión a la tela.
- Tiene buena elongacion.
- Se puede utilizar diferentes aditivos para cambiar efecto y textura.
- Excelente resistencia al lavado.
- Se puede adicionar PM para dar color desde un 10% al 15% de pigmento.

PREPARACION DE LA TINTA

- Base Mixing 900 grs.
- Pigmentos PM 100 grs. 150 grs.max.

1000 grs.

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- Hacer pruebas con su tela para corroborar los tonos de los colores obtenidos por medio de los Pigmentos Mixing..
- No excederse de pigmento para evitar problemas de curado.

Cualquier aclaración sobre el producto favor de comunicarse a **Ray Color S.A. de C.V.** (MÉXICO (52)-57182701, 56333346, 55383461, 55624469), (595)-9218280, (33)-36132868.

NOTA IMPORTANTE: La información contenida en este folleto representa lo mejor de nuestros conocimientos. Por favor realice sus pruebas antes de utilizar los productos, ya que el mal uso de los mismos no es nuestra responsabilidad. Para cualquier duda o aclaración favor de contactarnos.