

# RAY COLOR S. A. DE C. V.



## HOJA TÉCNICA

### PRODUCTO

### BLANCO POLY (TINTA PLASTISOL)

#### DESCRIPCIÓN

El **BLANCO POLY** es una tinta con resistencia a la migración y gran poder cubriente. Es de secado rápido y alta viscosidad, ya sea impresión en máquinas manual o automática. Se recomienda para telas 100% sintéticas.

#### Parámetros para Estampar

<b>Substrato</b>	100% Poliéster
<b>Malla Telas oscuras</b>	34-43 h/cm. (83-110 h/in)
<b>Malla Fondear</b>	55-120 h/cm. (140-305h/in)
<b>Malla Lineaje Finas</b>	77-120h/cm. (195-305h/in)
<b>Tensión (Newtons)</b>	M. 34 y 43 = 30 – 33 N M. 55y120 = 23 – 31 N M. 77y120 = 23 – 32 N
<b>Estencil Emulsión</b>	Decafilm ACQ
<b>Tipo de Hule Para rasero</b>	70 -75 sh triple 70/90/70
<b>Forma del Hule</b>	Afilada
<b>Angulo del rasero</b>	45 grados
<b>Velocidad del rasero</b>	Variable
<b>Gel. (Temp.)</b>	120 °C (240°F)
<b>Curado (Temp.)</b>	160-170°C (320-350°F )
<b>Aditivos</b>	Todos
<b>Diluyente</b>	10 % max. por peso
<b>Almacenaje</b>	18-32°C (65-90°F). Evitar los rayos directos del sol.
<b>Limpieza</b>	Screen Wash P

#### CARACTERÍSTICAS

- Viscosidad buena y no tiene problema de escurrimiento.
- Se puede imprimir a través de las mallas más cerradas.
- Puede ser utilizado para fondear o para brillos.

#### RECOMENDACIONES ESPECIALES

- Realice sus pruebas sobre telas tenidas para que así pueda determinar la resistencia al migrado. Las características de la tela y colorantes tienden a variar entre lote y lote es por eso que se recomienda realizar pruebas de tiempo.
- Utilice una malla con buena tensión para optimizar las propiedades de la tinta.
- Ajuste correctamente el tiempo de presecado para que la tinta se encuentre seca al momento de tocarla. Utilizando una malla cerrada (90h/cm.) se disminuye el tiempo de gelificación de la tinta con ello puede incrementar la velocidad de producción,
- Evite presecar la tinta varias veces ya que puede causar poca adhesión al encimar colores.
- Una tinta mal curada ocasiona poca solidez al lavado, poca durabilidad, baja adhesión e incrementar la migración.
- Agite bien la tinta antes de imprimir.
- No lavar en seco, no usar blanqueador o planchar el área impresa

Cualquier aclaración sobre el producto favor de comunicarse a **Ray Color S.A. de C.V.** (MÉXICO (52)-57182701, 56333346, 55383461, 55624469), (595)-9218280, (33)-36132868.

**NOTA IMPORTANTE:** La información contenida en este folleto representa lo mejor de nuestros conocimientos. Por favor realice sus pruebas antes de utilizar los productos, ya que el mal uso de los mismos no es nuestra responsabilidad. Para cualquier duda o aclaración favor de contactarnos.