

RAY COLOR S. A. DE C. V.



HOJA TÉCNICA

PRODUCTO

BASE GOM (TINTA PLASTISOL)

DESCRIPCIÓN

La **BASE GOM** es suave al tacto, excelente brillo y da un acabado como si la tinta estuviera fresca al imprimir, puede ser en alto relieve y nos da una excelente elongación.

Parámetros para Estampar

Substrato	Lickra o mezclas con Poliéster y algodón
Malla	24-43 h/cm. (60-110 h/in)
Tensión (Newton)	M. 24 = 30 – 33 N M. 43 = 30 – 33 N
Fuera de Contacto	1 /16 in
Emulsión	Unifil 3-D
Micras de la Emulsión	200 – 400 micras
Forma del Hule	Afilada
Tipo de Rasero	75 dureza triple 60/90/60
Velocidad del Rasero	Medio
Temp. gel.	120° C(240° F)
Temp. Curado	160° C-180° C (320° F-350°C)
Aditivos	Ninguno
Diluyentes	3 % máx.
Almacenaje	18-32° C (65-90° F) evite rayos de sol
Limpieza	Screen Wash P

CARACTERISTICAS

- Suave al tacto
- Apariencia con brillo.
- Excelente adhesión a la tela
- Tiene excelente elongación
- Excelente resistencia al lavado
- Adicionar Pigmentos Mixing para dar color.

PREPARACION DE LA TINTA

- Base Gom 900 grs.
- Pigmento PM 100 grs.
1000 grs.

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- El curado completo es importante para la adhesión de la tinta en la tela y le da un buen brillo.
- Hacer pruebas de curado antes de la producción. Un mal curado de la tinta da como resultado poca adhesión, baja durabilidad e incrementa la probabilidad de migración del colorante.
- No lavar en seco, no usar blanqueador o planchar el área impresa.
- Mezclar bien antes de usar.

Hacer pruebas con su tela para corroborar los tonos de los colores obtenidos por medio de los Pigmentos Mixing.

Cualquier aclaración sobre el producto favor de comunicarse a **Ray Color S.A. de C.V.** (MÉXICO (52)-57182701, 56333346, 55383461, 55624469), (595)-9218280, (33)-36132868.

NOTA IMPORTANTE: La información contenida en este folleto representa lo mejor de nuestros conocimientos. Por favor realice sus pruebas antes de utilizar los productos, ya que el mal uso de los mismos no es nuestra responsabilidad. Para cualquier duda o aclaración favor de contactarnos.